

Sinterit Lisa 2

Asztali SLS 3D nyomtató - termék specifikáció



ÁLTALÁNOS INFORMÁCIÓ	
Állapot	2018 Szeptember
Technológia	SLS
Lézer rendszer	IR Lézer Dióda 5 [W]; $\lambda = 808$ [nm]
Befoglaló méretek	690 x 500 x 880 [mm] (27.1 x 19.7 x 34.6 [in])
Tömeg	90,0 [kg] (198 [lbs])
NYOMTATÁSI MÉRET	
A nyomtatás maximális átlós mérete ⁰	316 [mm] (12.4 [in])
Flexa - nagypontosságú nyomtatás max. térfogata	110 x 160 x 250 [mm] (4.3 x 6.2 x 9.8 [in])
PA - nagypontosságú nyomtatás max. térfogata	90 x 120 x 230 [mm] (3.5 x 4.7 x 9 [in])
NYOMTATÁSI PARAMÉTEREK	
Nyomtató ágy mérete	150 x 200 x 260 [mm] (5.9 x 7.9 x 10.2 [in])
XY pontosság	from 0,05 [mm] (0.002 [in])
Z réteg magasság (min.-max.)	0,075 - 0,175 [mm] (0.003 - 0.007 [in])

Az ebben a dokumentumban megadott információk tipikus értékek, csupán referenciaként és összehasonlításként szolgálnak. A specifikációban bemutatott paraméterek változhatnak. A végleges alkatrész tulajdonságai a nyomtatott alkatrész tervezése és nyomtatási tájolása alapján változhatnak.

NYOMTATÁSI JELLEMZŐK	
Min. falvastagság	0,4 [mm] (0.015 [in])-től
Legkisebb részlet mérete	0,1 [mm] (0.003 [in])-től
Lyuk átmérő	0,5 [mm] (0.019 [in])-től
Hézag mozgó alkatrészekhez	0,2 [mm] (0.007 [in])-től
TOVÁBBI NYOMTATÓ JELLEMZŐK	
Nitrogén kamra	Beépített
Lisa 2-be épített csatlakotó	Pneumatikus gyorscsatlakozó DN7.2
Átlagos nitrogén felhasználás	0,15 [m ³ /óra]
ANYAGOK	
PA11 por - polyamide 11	15-76 [µm] (0,59 - 3 [mil]), átlagos méret 40 [µm] (1,6 [mil])
PA12 por- polyamide 12	20-100 [µm] (0,79 - 3,94 [mil]), átlagos méret 38 [µm] (1,5 [mil])
Flexa Black por	20-105 [µm] (0,79 - 4,13 [mil])
Flexa Grey por	20-105 [µm] (0,79 - 4,13 [mil])
Nitrogén felhasználású anyagok	Folyamatban
Anyag frissítési arány ¹	anyagtól függően 0 - 50 %-tól
SZOFTVER	
Szoftver ²	Sinterit Studio 2018
Támogatott fájlformátumok	STL, OBJ, 3DS, FBX, DAE, 3MF
Operációs rendszer kompatibilitás	Microsoft Windows
KOMMUNIKÁCIÓ	
LCD kijelző	Kapacitív, színes
Érintő képernyő	7 [in]
Megfigyelő kamera	Beépített
Kapcsolódás	Wifi, Usb port
FŰTŐRENDSZER	

Az ebben a dokumentumban megadott információk tipikus értékek, csupán referenciaként és összehasonlításként szolgálnak. A specifikációban bemutatott paraméterek változhatnak. A végleges alkatrész tulajdonságai a nyomtatott alkatrész tervezése és nyomtatási tájékoztatója alapján változhatnak.

Független	Fűtött: dugattyú, henger, Feed Bed, Print Bed
Max. hőmérséklet a kamrában	200 [°C] / 392 [°F]
ÁRAM	
Áram forrás	220-240 [V] AC, 50/60 [Hz], 7 [A], vagy 100-130 [V] AC, 50/60 [Hz], 15 [A]
Átlagos energiafogyasztás	1 [kW]
Maximális energiafogyasztás	1,8 [kW]
CSOMAG	
A csomag tartalmaz	LISA 2 3D nyomtató + Szükséges kelléket + Útmutató
GARANCIA	Egyéves korlátozott jótállás

⁰ A nyomtatás maximális átlós mérete függ az anyag típusától.

¹ Anyag frissítési arány - a használandó friss port százalékos aránya, amelyet a használt (nem szinterezett) porral kell összekeverni - újra felhasználható a következő nyomtatáshoz.

² Műszaki követelmények a Sinterit Studio Software telepítéséhez:

- Windows 7 vagy újabb,
- Minimum 500 MB szabad tárhely,
- Minimum 2 GB RAM,
- Az OpenGL 3.0 vagy újabb verzióval kompatibilis grafikus adapter.